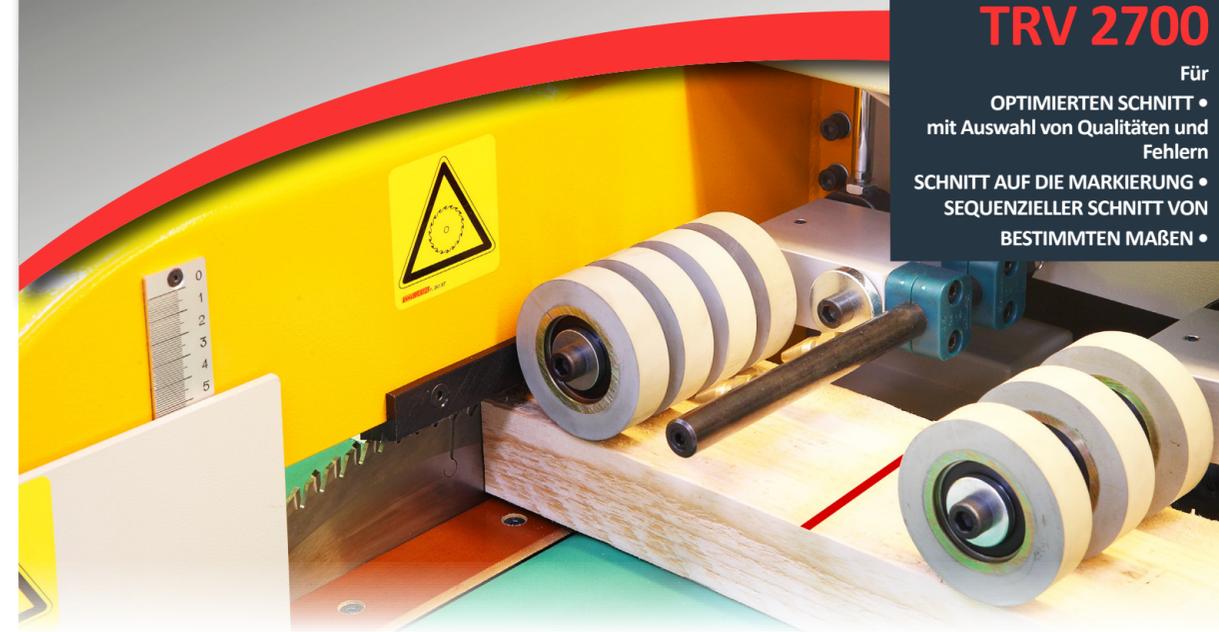


CURSAL

Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

AUTOMATISCHE OPTIMIER-KAPPSÄGEN
 Serie
TRV 2200
TRV 2700

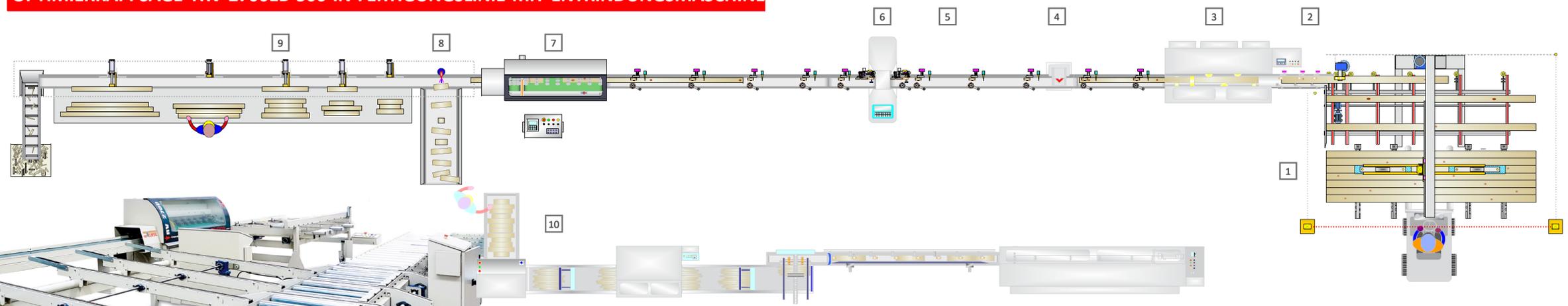
Für
 OPTIMIERTEN SCHNITT •
 mit Auswahl von Qualitäten und Fehlern
 SCHNITT AUF DIE MARKIERUNG •
 SEQUENZIELLER SCHNITT VON BESTIMMTEN MÄßEN •



Die Experten des Sektors entscheiden sich für Cursal

CURSAL BAUT IN ZUSAMMENARBEIT MIT BEDEUTENDEN AKTEUREN DER BRANCHE KOMPLETT AUTOMATISCHE FERTIGUNGSLINIEN.
 DIE AUTOMATIK-LÖSUNGEN STAMMEN AUSSCHLIESSLICH VON CURSAL UND REICHEN VON DER BELADUNG VON ENTRINDUNGSMASCHINEN BIS ZUR ENTLADUNG

OPTIMIERKAPPSÄGE TRV 2700EB 500 IN FERTIGUNGSLINIE MIT ENTRINDUNGSMASCHINE

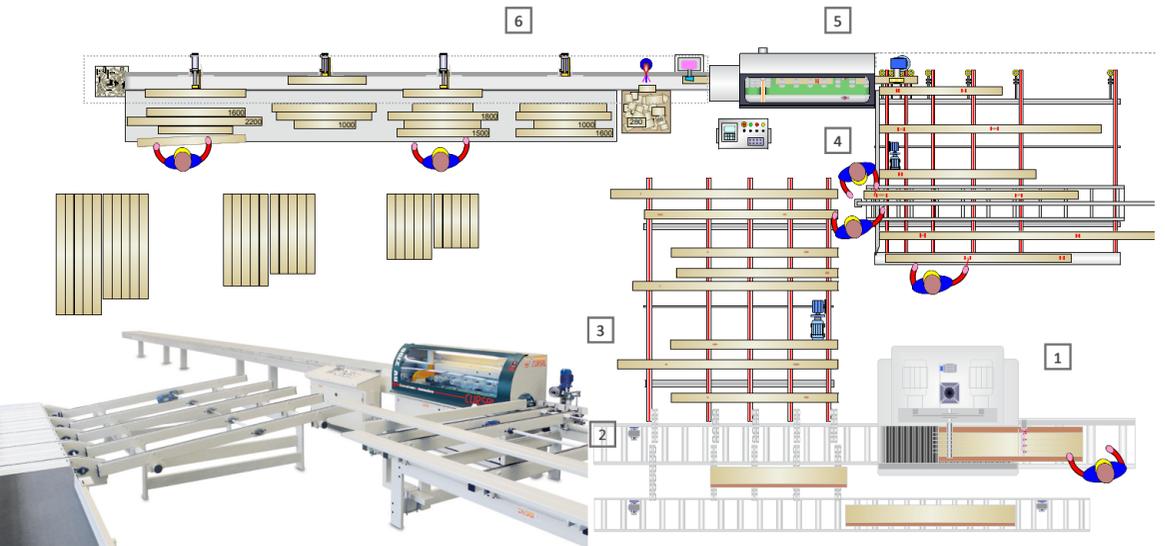


- 1 - Automatischer Greifsauger
- 2 - Kettenförderer für Entrindungsmaschinen mit Vereinzler
- 3 - Entrindungsmaschine
- 4 - Zertifizierte Feuchtigkeitsmessgeräte ohne Kontakt
- 5 - Verschleißfeste Beförderung mit Synchronbändern zwischen SCANNER und Kappsäge TRV 2700EB.
- 6 - Optischer 4-Seiten-Farbscanner
- 7 - TRV 2700 EB HIGH SPEED-OPTIMIERKAPPSÄGE
- 8 - Superschnelle Auswerfer ohne Kontakt für kleine Fügeiteile.
- 9 - Sortierer nach Länge, Qualität, Breite
- 10 - Keilzinkenanlage

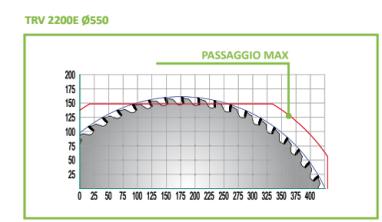
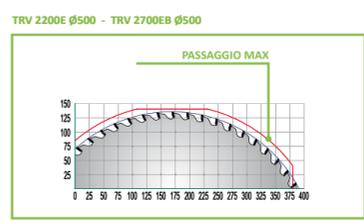
Standard technische Eigenschaften

Modell	Nenn-Leistung	Sägeblatt	Höhe Arbeitstisch	Ø Absaugschlauch	Druckluftverbrauch	Mittlere Lärmbelastung am Arbeitsplatz	Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Schnitthöhe auf Führung
	(KW)	mm.	mm.	mm.	nl/min.	DBA	mt./min.	H mm.
TRV 2200E 500	8	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	250	< 80	150 + 280	70
TRV 2200E 550	9	Ø 550 Ø 35 Z/120	950 ±20	140 + 100	250	< 80	130 + 250	95
TRV 2700EB 500	10	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	80	< 80	150 + 300	70

OPTIMIERKAPPSÄGE TRV 2200E 500 IN FERTIGUNGSLINIE MIT MEHRBLATTKREISSÄGE



- 1 - Mehrblattkreissäge
- 2 - Rücklaufsystem Werkstücke
- 3 - Beförderung
- 4 - Station für die Markierung von Holzfehlern
- 5 - Optimierkappsäge
- 6 - Sortierband



Händler

www.cursal.com - info@cursal.com
 Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
 tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851

Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung. Dieser Katalog ersetzt alle vorherigen.

SPITZENMODELLE FÜR DIE OPTIMIERUNG IM DAUERBETRIEB

Sie charakterisieren sich durch eine sehr schnelle Geschwindigkeit in Kombination mit Schnittpräzision und Bedienungsfreundlichkeit

Für ihren Betrieb ist kein Fachpersonal notwendig, da der Bediener lediglich die Holzfehler markieren muss: für alles andere sorgt Cursal

TRV 2200E

Die meistproduzierte Optimierkappsäge

- superschnell (die Geschwindigkeit wurde begrenzt auf 300 m/min)
- höchst präzise (Zuschnitt von Fertigprofilen)
- Modulbauweise
- mit umfassendem Zubehör und vor allem: **FÜR JEDE BRANCHE GEEIGNET!**

> Diese Maschine zeichnet sich durch ihre große Anzahl an Komponenten, Bauteilen und Details aus, ebenso wie durch eine minimale planmäßige Wartung, dank des Verzichts auf dynamische Elemente und passive Getriebe.

Vor kurzem wurde sie zudem in Bezug auf die Schnittpräzision (die bereits zu den besten ihrer Kategorie gehörte), die Schnelligkeit und die Laufruhe verbessert.

DIESE UND ANDERE MERKMALE MACHEN AUS DER TRV 2200E DIE OPTIMIERKAPPSÄGE MIT DEM BESTEN PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS DES SEKTORS.

TRV 2700EB

Die ideale Lösung für Betriebe

- die **große Holzmenge** unterschiedlichster Qualität optimieren müssen
- die **indirekte Kosten definitiv beseitigen wollen**, um aus dem wertvollen Rohstoff Holz den bestmöglichen Ertrag zu erzielen

> Die gesamte Anlage zeichnet sich durch fortschrittliche **Brushless-Antriebssysteme** (einschließlich Sägeblatt) und qualitativ hochwertige Komponenten aus.

> Die erwiesene hohe Produktivität ermöglicht eine **Amortisierung der Investition innerhalb weniger Monate.**

TRV 2700EB: IM BEREICH DER OPTIMIERKAPPSÄGEN DER BESTE DERZEIT ERHÄLTICHE KOMPROMISS ZWISCHEN GESCHWINDIGKEIT UND SCHNITTPRÄZISION

ZUBEHÖR



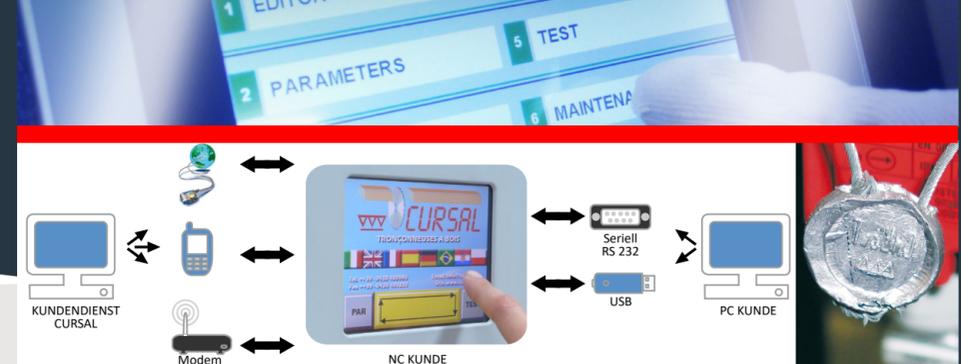
- **NC-SCHNELLAUSWERFER (2/100 SEK)** Er ist auf ein NC-Band der Serie TSEP montiert und dient der Zentrierung und dem Auswurf von Stücken von 200 bis 3000 mm Größe. Für jeden Auswerfer können ohne Einschränkung verschiedene Längen, Qualitätsmerkmale und Breiten eingestellt werden
- **NO CONTACT-HOCHGESCHWINDIGKEITSAUSWERFER** Speziell für Stücke mit einer Länge zwischen 100 und 300 mm, sowie leichte Stücke mit geschliffener/lackierter Oberfläche

- **DRUCKER AUF WASSERBASIS** FÜR DIE KLASSIFIZIERUNG DER GEKAPPTEN WERKSTÜCKE (Aufdruck von alphanumerischen Codes)
- **AUTOMATISCHER ETIKETTENDRUCKER** (Druck von Barcodes)

- **BESCHICKER** Automatischer, horizontaler Kettenförderer mit Vereinzeler für Kappsäge
- Benötigt keine Ausrüstung für Bretterwechsel.
- Kann über Förderbänder oder einen Bediener beschickt werden
- Erhöht dank seiner praktischen Funktionsweise die Produktivität der Kappsäge von 25 auf 30%.
- Modulbauweise



100% VON CURSAL ENTWICKELTE SOFTWARE FÜR EINE UMFASSENDE OPTIMIERUNG UND PERFERTE AUSNUTZUNG ALLER BRETTTEILE



Merkmale der Cursal-Software:

- **ZUSCHNITT NACH PROGRAMM – ZUSCHNITT NACH MARKIERUNG – OPTIMIERTER ZUSCHNITT** mit Qualitäts-/Fehlerauswahl
- **Verschiedene Optimierungsprioritäten** • Nach Handelswert • Nach Ausschuss • Nach Menge • Nach Länge • Gemischt
- **Entwicklung der Software auf industrieller NC-Plattform**, wo die dedizierten Programme störungsfrei bei höchster Geschwindigkeit laufen können (DAS DURCHSCHNITT-SALTER EINES CURSAL-COMPUTERS BETRÄGT KNAPP 20 JAHRE)
- Dank der fortschrittlichen Merkmale der Cursal Optimierkappsäge erfolgt die Optimierung komplett innerhalb der Maschine, wodurch der Prozess vereinfacht wird
- **SOFTWARE FÜR EINE INTEGRIERTE VERWALTUNG MIT DEN KUNDENSEITIGEN SYSTEMEN OHNE ZUSÄTZLICHE SCHNITTSTELLEN**

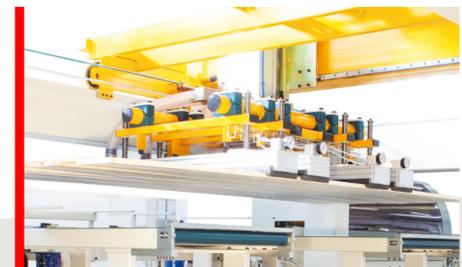
Höhere Sicherheit im Unternehmen dank der Geräte von Cursal

- Niederhalter mit großer Dicke für den Schutz vor eventuellen Splittern bei Werkzeugbruch
- Tropfenschmierung zur Vermeidung von zerstäubtem Öl in der Umgebungsluft
- Ansaugstutzen, der den Zugang zum Sägeblatt verhindert
- Sägeblattmotor mit Schnellstopp
- Doppelte Luftfedern, die im Störfall ein heftiges Schließen der Tür vermeiden
- Edelstahl-scharniere mit weitaus höherer Widerstandsfähigkeit als herkömmliche Scharniere (aus Aluminium)
- Mikro-Sicherheitsschalter mit verplombtem, nicht kopierbarem Schlüssel für die Abscherrung von Gefahrenbereichen
- Sicherheitsband am Einlauf einschließlich verplombtem Endschalter
- Förderband ohne Klemmgefährdung



Schneideinheit

- Geprüftes Bandfördersystem ohne Klemmgefährdung mit speziellen, gummierten und rutschfesten Andruckrollen = universelle Nutzung
- Höchste Schnittpräzision auch bei feuchten, gebogenen Brettern - es wird eine automatisch begrenzte Geschwindigkeit von 300 m/min erreicht (Version EB). Die hohe Geschwindigkeit ist durch die Qualität der beständigen Materialien garantiert, die für den gesamten Betriebszyklus verwendet werden. ROLLEN MIT KLEINEM DURCHMESSER = GERINGE SCHWUNGMKRAFT UND REDUZIERTE MITTENABSTÄNDE = HÖHERE PRÄZISION



NON-STOP-Optimierung

- Die Automatik-Lösungen von Cursal sind äußerst weitreichend. Kombinierte Förderer, Einführ- und Auswurfvorrichtungen, Vereinzeler, Be- und Entladesysteme. Spezifische Beförderungslösungen für die Errichtung komplett automatischer Fertigungslinien
- Ergänzung mit optischen Scannern, Blockband- und Mehrblattkreissägen, Hobel-, Entrindungs- und Keilzinkenmaschinen